

TEKUĆA PLASTIKA

CEMENTNA LAK BOJA ZA
UNUTARNJU I VANJSKU UPORABU

LIČENJEM

ROLANJEM

ŠPRICANJEM
MLAZ 1,5 - 1,8 mm
TLAK 3 - 4 bar

- Nijanse :** Smeđa bež RAL 1011, Svjetlo plava RAL 5012, Zelena mahovina RAL 6005, Reseda zelena RAL 6011, Srebrno siva RAL 7001, Kameno siva RAL 7030, Šoder siva RAL 7032, Orah RAL 8011, Duboko crna RAL 9005, Čisto bijela RAL 9010, Morsko zelena - 9105, Crveno smeđa - 9106.
- Stupanj sjaja :** Polumat.
- Način vezivanja :** Akrilna kiselina " Polimerisat ".
- Baza pigmenata :** Pigmenti otporni na vremenske uvjete.
- Dihtanje (brtyljenje) :** cca 1,1 - 1,2 g/cm³ po nijansi.
- Vrsta sirovine :** Plastična - lak boja na bazi sirovina koje se ne ukrućuju (ne pretvaraju se u sapun), otporna na kemikalije od plastike.
- Uporaba :** Zaštitni premaz za jako korištene objekte, podoban kod uporabe za površine od betona, estriha i cementa, željeza, metala, Tvrdog PVC-a, ne elastične plastike i za predmete od drveta (drvo - samo za unutarnju uporabu). Pogodan za podove po kojima se hoda, vlaknasti cement (oslobođen azbesta), podrume, vešeraje, toalete, stepeništa, terase, balkone, kao i za posude za cvijeće. Nije podoban za garažne podove. Kod jakog curenja (uporaba uljanih boja), upotrijebiti Uljnu impregnaciju.
- Opis :** Otporna na mineralna ulja.
Otporna na svjetlo i kemikalije .
Jako dobra protiv razrijeđenih kiselina, lužina, mineralnih ulja i solnih kiselina.
Otporna na životinjske i biljne masti.
Otporna na habanje i vremenske uvjete, jako dobro drži, elastična i otporna na udarce. Ispunjava uvjete Njemačke industrijske norme.
- Podloga :** Podloga mora biti suha, čista, Odmašćena i bez prašine. Ukoliko niste sigurni da li je tekuća plastika podobna za pojedine površine napravite probu uzorka. Željezo i metale premazati sa temeljnim lakom. Površine se moraju sušiti 24 sata. Svježi betonski i cementni podovi moraju biti barem 4 tjedna stari prije prvog premaza.
- Obrada :** Ovisno od uporabe površine, dva do četiri premaza nanijeti direktno na suhu, čistu, odmašćenu i ne prašjavu površinu. Tekuća plastika se ne ukrućuje.

- Način uporabe :** Kod prvog premaza razrijediti sa cca 20 - 30 % Dufa specijalnim razrijediivačem. Daljne premaze nanositi nerazrijeđene. Željezo i metale (nakon grundiranja) premazati dva puta nerazrijeđene. Ne elastičnu plastiku lagano prebrusiti i premazati dva puta nerazrijeđeno. Kod ponovnih premaza prvo probati da li tekuća plastika dobro prijanja. Ne bojati na jakom suncu. Vrlo je bitno da hrana nije u blizini dok se suši, da je ne bi oštetilo isparavanje.
- Maximalna temperatura :** do +40°C
- Mogućnost mješanja :** Međusobno da, sa drugim bojama ne.
- Razrijediivač :** Dufa specijalni razrijediivač.
- Čišćenje alata :** Dufa specijalni razrijediivač.
- Skladištenje :** Hladno i suho skladište.
- Pakovanja :** 750 ml, 2,5 L i 10 L.
- Potrošnja :** cca 10 - 12 m²/litra ovisno o površini. Za točan izračun najbolje napraviti probu na objektu.
- Vrijeme sušenja :** Nakon 1 - 1,5 h na dodir neće ostati rupice, nakon 6 h može se prebojati ili prešpricati, a nakon 24 h može se gaziti.
- Temperatura rada :** Najpovoljnija temperatura je između + 18 - 22°C, ista se preporuča i za vrijeme sušenja.
- Napomene:** Tekuća plastika nije štetna za zdravlje po " zakonu o opasnim proizvodima ". I pored toga trba obratiti pozornost na slijedeće :
-čuvati od vatre, visokih temperatura i iskri,
-izbjegavati kontakt sa kožom i očima,
-doze držati zatvorene u odgovarajućim prostorijama.
- Otpad :** Samo potrošene doze bacati u odgovarajuće spremnike. Ostatke materijala mogu se bacati u predviđena mjesta po EAK paragrafu br. 08D102 (stare boje i lakove) ili stvrdnute boje i lakove po EAK paragrafu br. 080105.